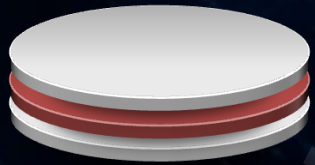


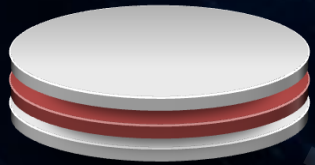
Модуль адаптації САПР EasyStone для використання з устаткування Donatoni

Лівшиц Вадим Ігорович ДА-71



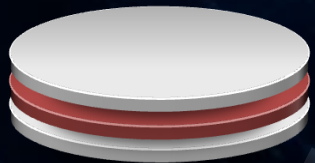
Мета роботи

- Розробити модуль адаптації системи автоматизованого проектування (САПР) DDX EasyStone для використання з центром обробки натурального каменю Donatoni Echo 625, який має числове програмне керування



Актуальність роботи

■ Устаткування з числовим програмним керуванням (ЧПК), що працює на сучасних виробництвах, використовує різні програмні продукти. Більшість виробників обладнання з ЧПК надають своє ПЗ, таким чином, кінцевий споживач обладнання змушений придбати це ПЗ для роботи з обладнанням даного виробника



Актуальність роботи

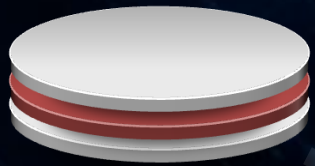
Проблеми

Неможливість
використання
більш
універсального
ПЗ

Необхідність
використовувати
декілька
програмних
продуктів

Постпроцесор

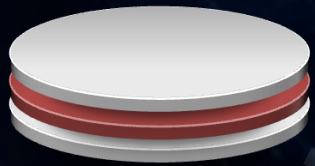




Donatoni Echo 625

- Верстат представляє собою обробний центр для натурального каменю з ЧПК та п'ятьма інтерпольованими осями.

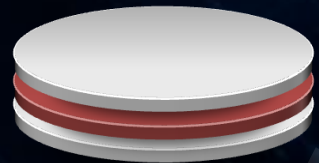




Donatoni Echo 625

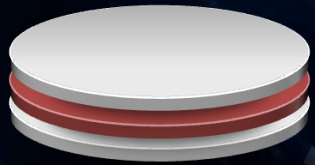
- Панель управління має кольоровий сенсорний екран, дозволяє працювати як в ручному так і у автоматичному режимі.





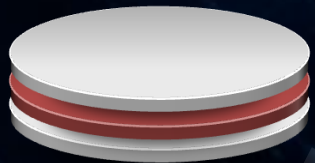
Donatoni Echo 625 Відео





САПР DDX EasyStone

- Система автоматизованого проектування DDX EasyStone є однією з найрозповсюджених CAD/CAM систем для обробки натурального каменю. Вона розроблена компанією DDX Group і є більш функціональною версією програми EasyCut.



DDX EasyStone Функції

1

Імпорт/створення моделей

Опис способу обробки

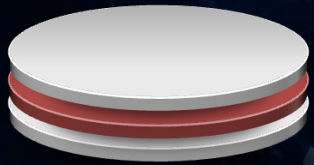
2

3

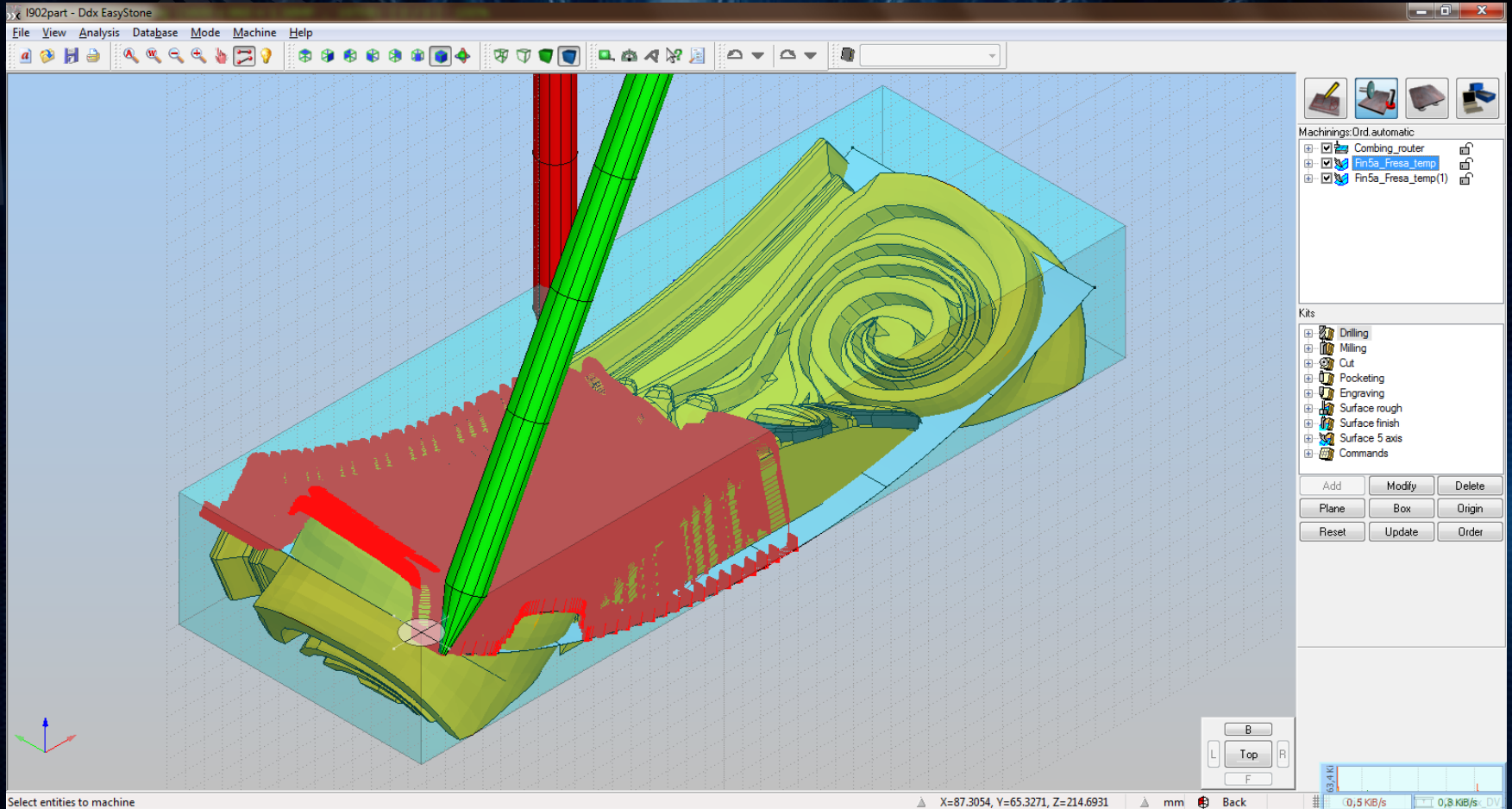
Розміщення деталі на верстаті

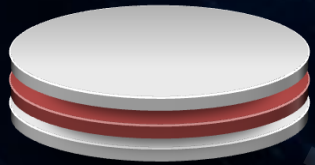
Симуляція

4



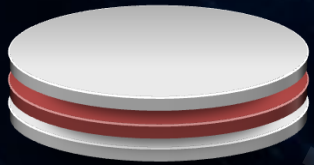
DDX EasyStone Интерфейс





Постпроцесор

Постпроцесор - це модуль, що перетворює файл траєкторії руху інструменту і технологічних команд, розрахований процесором САМ-або САD/САМ-системи, у файл керуючої програми в суворій відповідності до вимог методики ручного програмування конкретного комплексу "верстат-система з ЧПУ".



Постпроцесор

Функції

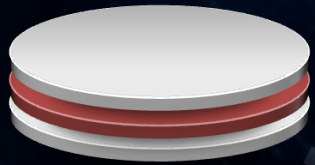
кодування лінійних переміщень

виконня лінійної інтерполяції переміщень

розрахунок динаміки переміщень

перетворення подачі, призначеної технологом

оформлення як початку, так і кінця УП



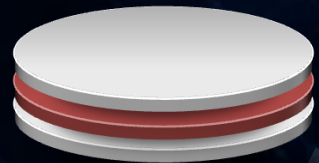
Тестування

1

Перевірка правильності перетворення за допомогою програми побудови візуалізації NC-програм NCPlot

2

Перевірка правильності перетворення під час реального виробництва.



Тестування



Дякую за увагу!